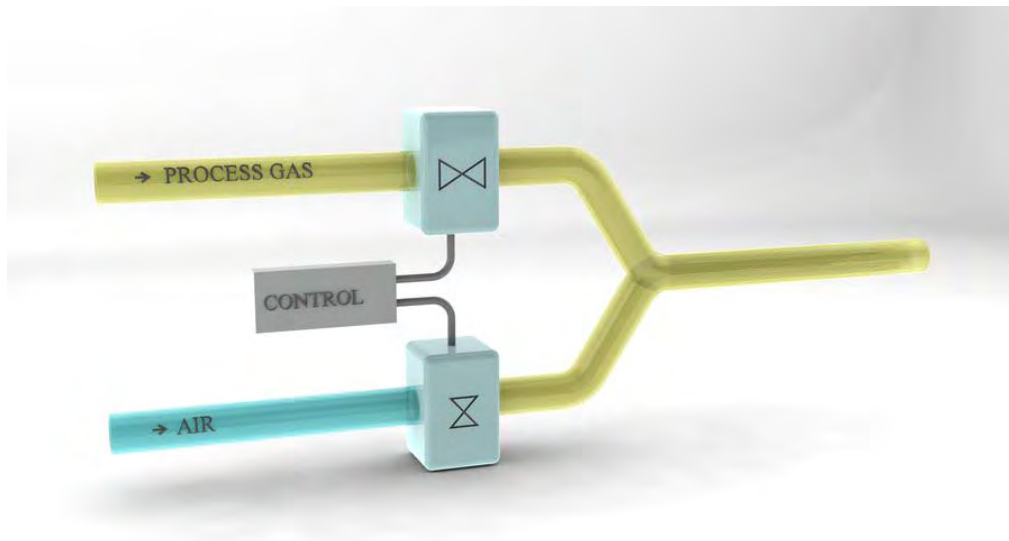


FINEPLACER® Prozessgasumschaltung



Bestimmte Reparaturprozesse erfordern eine inerte Atmosphäre, um Oxidation zu verhindern.

Der Einsatz von Inertgas ist oft jedoch sehr aufwändig und nur begrenzt möglich.

Die Option Prozessgasumschaltung für Oberheizungsmodule ermöglicht eine wirtschaftliche Implementierung von Inertgas in den Prozess, indem man den Einsatz auf den sensiblen Bereich beschränkt, in dem man es tatsächlich benötigt.

Eigenschaften*

- Verhindert Oxidationsprozesse an der Lötstelle
- Verbesserte Haltbarkeit des Lötergebnisses
- Verbesserte Benetzungseigenschaften
- Softwaregesteuerter wirtschaftlicher N₂ Einsatz
- Temperaturbereich: 90°C – 360°C
- Temperaturgenauigkeit: ± 1°C
- Auslösung: Temperaturgesteuert

* je nach Konfiguration