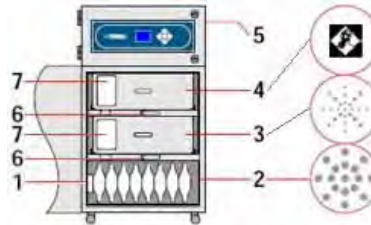
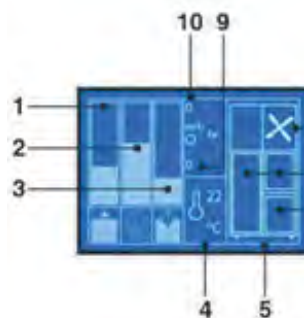




Digitales Absaugsystem 9000-800i-3T



1. Sauganschluss (links)
2. Labyrinth Sackvorfilter
3. Hauptfilter (HEPA)
4. Hauptfilter (Aktivkohle)
5. Reinluftauslass (Rückseite)
6. Filterverriegelung
7. Filtertypenschild



Graphikanzelge:

- 1: Spalte 1 - Zustand des Partikelfilters
- 2: Spalte 2 - Zustand des Aktivkohlefilters
- 3: Spalte 3 - Partikelsensor
- 4: Maschinentemperatur
- 5: Maschinsymbol (unterschiedlich)
- 6+7: Anzeige für Filterfehlfunktion
- 8: Laufanzeige Motor
- 9: Luftstrom - Einstellwert
- 10: Tatsächlicher Luftstrom

Digitales Kontrollsystem

Neuentwickelte Regelung, Überwachung und Sicherheitsmerkmale gewährleisten nicht nur Konformität mit internationaler Gesetzgebung zum Arbeitsplatzschutz, sondern bieten auch Kosteneinsparungen im Produktionsablauf.

Technische Daten

9000-800-3T

Artikelnummer	103.086.080.501
Spannung	230V ±10%
Leistungsaufnahme	2,6kW
Frequenz	50Hz
Geräuschentwicklung	65dBA
Durchsatz (maximal)	800m³/h
Abmessungen B x T x H	571x670x1143mm
Gewicht (inkl. Filter)	90kg
Sauganschluss Ø	100mm

Eigenschaften

- Schutz des Personals durch ständige Überwachung der Abgasemissionen
- Vollautomatisches Kontrollsystem regelt die Einhaltung eines konstanten Luftstroms durch variable Motorgeschwindigkeit
- Übersichtliche Statusanzeige der aktuellen Parameter auf dem Grafik-Display
- Problemlose Identifizierung von Warnungen und Störungen
- Integrierter Labyrinth- Balgensäckfilter zur Aufnahme großer Partikel
- Vorfilter Matte zum Schutz des HEPA Filters
- Separater HEPA Filter
- Separater Aktivkohlefilter
- Fern Ein- Ausschaltung
- Einstellbare Vor- und Nachlaufzeit
- Fehlersignal bei Auftreten einer Störung
- Wahlweise Volumenstrom-/ Vakuumregelung

9000 - 800i-3T Verfügbare Standardfilter



Filtertyp	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.
Hauptfilter	HEPA-filter	113.650	Aktivkohlefilter	113.651	HEPA/CSA (Acryl)	113.659
Sackfilter	Labyrinth F8/F9	111.101				

* Doppelt aktiviert