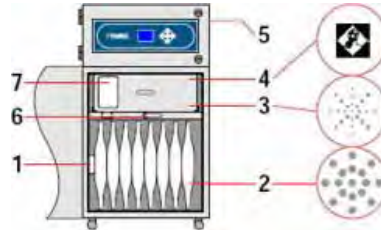
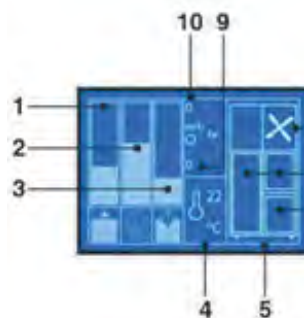




Digitales Absaugsystem 9000-800i-2T



1. Sauganschluss (links)
2. Labyrinth Sackvorfilter
3. Hauptfilter (HEPA-Teil)
4. Hauptfilter (Aktivkohle-Teil)
5. Reinluftauslass (Rückseite)
6. Filterverriegelung
7. Filtertypenschild



Graphikanzelge:

- 1: Spalte 1 - Zustand des Partikelfilters
- 2: Spalte 2 - Zustand des Aktivkohlefilters
- 3: Spalte 3 - Partikelsensor
- 4: Maschinentemperatur
- 5: Maschinsymbol (unterschiedlich)
- 6+7: Anzeige für Filterfunktion
- 8: Lautanzeige Motor
- 9: Luftstrom - Einstellwert
- 10: Tatsächlicher Luftstrom

Digitales Kontrollsystem

Neuentwickelte Regelung, Überwachung und Sicherheitsmerkmale gewährleisten nicht nur Konformität mit internationaler Gesetzgebung zum Arbeitsplatzschutz, sondern bieten auch Kosteneinsparungen im Produktionsablauf.

Technische Daten 9000-800-2T

Artikelnummer	103.086.080.502
Spannung	230V ±10%
Leistungsaufnahme	2,6kW
Frequenz	50Hz
Geräuschentwicklung	65dBA
Durchsatz (maximal)	800m³/h
Abmessungen B x T x H	571x670x1143mm
Gewicht (inkl. Filter)	80kg
Sauganschluss Ø	100mm

Eigenschaften

- Schutz des Personals durch ständige Überwachung der Abgasemissionen
- Vollautomatisches Kontrollsystem regelt die Einhaltung eines konstanten Luftstroms durch variable Motorgeschwindigkeit
- Übersichtliche Statusanzeige der aktuellen Parameter auf dem Grafik-Display
- Problemlose Identifizierung von Warnungen und Störungen
- Vorfilter Matte zum Schutz des HEPA Filters
- Kombiniertes HEPA/Aktivkohle Filter zur Aufnahme von Feinstaub und zur Neutralisierung von Prozessgasen
- Fern Ein- Ausschaltung
- Einstellbare Vor- und Nachlaufzeit
- Fehlersignal bei Auftreten einer Störung

9000 - 800i-2T Verfügbare Standardfilter

Filtertyp	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.
Hauptfilter	HEPA/Aktivkohle	113.652	HEPA/Aktivkohle 2*	113.660
Sackfilter	Labyrinth F6	111.098	Labyrinth F8/F9	111.004

* Doppelt aktiviert