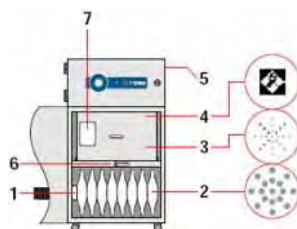




## Analoges Absaugsystem 9000-Alpha™ 400



1. Sauganschluss (links)
2. Labyrinth Sackvorfilter
3. Hauptfilter (HEPA-Teil)
4. Hauptfilter (Aktivkohle-Teil)
5. Reinluftauslass (Rückseite)
6. Filterverriegelung
7. Filtertypenschild

Partikel, Stäube, Dämpfe, Abbrand beim Laserprozess und Flussmittelsäuren bei Lötarbeiten gefährden die Gesundheit des Personals und beeinträchtigen Produktqualität und Produktionsabläufe.

Bei der Laserbearbeitung entstehender Staub kann zu Funktionsbeeinträchtigung oder sogar Beschädigung kostspieliger Laseroptik führen sowie zur Abschwächung des Laserstrahls und dadurch unscharfe oder unvollständige Markierungen verursachen.

Die Alpha™ Geräte saugen die z.B. bei Laserprozessen erzeugten Luftverunreinigungen ("Laser Generated Airborne Contaminants" LGACs) ab, filtern gesundheitsschädliche Partikel und Gase anhand eines dreistufigen Prozesses heraus und führen die gereinigte Luft an den Arbeitsplatz zurück.

Die Steuerung der Alpha™ Systeme regelt die Pumpenleistung je nach Sättigungsgrad der Filter auf das eingestellte Absaugvolumen nach. Somit läuft die Pumpe bis zur vollständigen Filtersättigung mit optimaler Saugleistung. Der minimale Platzbedarf von nur 465mm<sup>2</sup> macht das Gerät auch für den Einsatz bei beengten Platzverhältnissen geeignet.

### Eigenschaften

- Vollautomatische Strömungskontrolle zur Einhaltung eines konstanten Luftstroms bis zur vollständigen Filtersättigung
- Stufenlos einstellbare Saugleistung
- Kombierter HEPA/Aktivkohle Filter
- Vorfilter Matte zum Schutz des HEPA Filters
- Integrierter Labyrinth- Balgensäckfilter zur Aufnahme großer Partikel
- Problemlose optische und akustische Identifizierung des Filterzustands durch VariColour™ Warn System
  - § Grün: Filter ist sauber
  - § Gelb: Filter ist kurz vor der Sättigung
  - § Rot (in Kombination mit einem akustischen Signal): Filter ist gesättigt
- Optional:
  - § Fern Ein- Ausschaltung
  - § Fehlersignal bei Auftreten einer Störung

### Technische Daten

### Alpha™ 400

Artikelnummer	103.086.AL4.102
Spannung	230V ±10%
Leistungsaufnahme	0.24 kW
Frequenz	50Hz
Geräuschentwicklung	45dBA
Durchsatz (maximal)	400m <sup>3</sup> /h
Abmessungen B x T x H	465x430x885mm
Gewicht (inkl. Filter)	55kg
Sauganschluss Ø	80mm

### Alpha™ 400 Verfügbare Standardfilter



Filtertyp	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.
Hauptfilter	HEPA/Aktivkohle	113.505	HEPA/Aktivkohle 2*	113.579	Reinraumfilter	113.512
Hauptfilter	Aktivkohle	113.508	HEPA/CSA (Acryl)	113.662		
Vorfilter	Matte F5	202.260				
Sackfilter	Labyrinth F6	111.085	Labyrinth F8/F9	111.095		

\* Doppelt aktiviert